



МАРКОНФЛЕКС



МАРКОНФЛЕКС

## MF-30

**Двухкомпонентный полужесткий упругий эластомерный материал на основе полиуретана, обладающий высокой механической прочностью и высокой эластичностью. Быстрый набор прочности. Позволяет многократное использование матриц без ухудшения качества конечного продукта.**

### Применение

Создание матриц для изготовления прототипов из таких материалов как:

- - Бетон
- - Гипс
- - Полиэфирная смола
- - Эпоксидная смола
- - Полиуретан

### Преимущества

- простое и быстрое нанесение
- высокая устойчивость к изнашивающим и абразивным воздействиям
- высокая эластичность
- высокая ударная стойкость
- быстрый набор прочности
- минимальная усадка
- не требуется вакуумная дегазация
- не загрязняет окружающую среду
- не содержит летучих органических соединений и растворителей
- устойчивый к бактериологическому разложению

### Технические характеристики

Параметр	Значение	Метод испытания или номер и дата нормативного документа
Температура эксплуатации	от – 10°С до + 50°С (максимальная температура кратковременного воздействия до + 100°С, например, при мытье горячей водой);	Внутренняя методика
Соотношение компонентов (по массе)	1 : 1	Внутренняя методика
Время жизни А+Б, не менее (+23°С)	20 минут	Внутренняя методика

Твердость по Шору А (7 дней / +23°С)	33 ± 5 усл. ед.	ГОСТ 263-75*
Относительное удлинение при разрыве, не менее	450 %	ГОСТ 11262-2017
Предел прочности при разрыве, не менее	2,3 МПа	ГОСТ 11262-2017
Начало эксплуатации (мелкогабаритные изделия)	Через 24 часа	Внутренняя методика
Отливка тяжелых и габаритных изделий	Через 3-7 дней	Внутренняя методика
Полный набор прочности	Через 7 суток	Внутренняя методика

### **Условия производства работ**

Температура окружающей среды и основания от +20°С до +25°С;

Максимальная относительная влажность воздуха не выше 60%

Замешивающий миксер и тара, в которой смешиваются компоненты А и Б, должны быть чистыми и сухими. Недопустимо появление конденсата и попадание воды, как в процессе замешивания компонентов, так и при хранении. Это может привести к дефектам поверхности и вздутиям внутри материала.

Данные условия должны соблюдаться при производстве работ и до полного отверждения материалов.

### **Подготовка рабочих составов**

Рекомендованная температура жидких компонентов 20-25°С. Перед использованием необходимо перемешать компонент А низко оборотистым строительным миксером, в течение 2-3 минут. Компонент Б перемешивания не требует.

Для качественного смешивания емкости должны иметь ровные стороны и плоское дно.

В заранее подготовленную навеску компонента Б, при перемешивании низкооборотистым миксером, постройно приливается навеска компонента А и перемешивается 3-4 минуты. Далее рекомендуется замешанный материал перелить в чистую тару и перемешать еще 1-2 минуты. Качественно перемешанный продукт имеет однородный кремовый цвет.

При заливке изделий необходимо использовать антиадгезионную смазку. Пригодность той или иной марки антиадгезионной смазки определяется опытным путем.

### **Внимание!**

**Использование материала при температурах выше +25°С резко сокращает время жизни состава.**

### **Временной промежуток между слоями**

При необходимости проводить заливку в 2-3 стадии рекомендуется делать паузу между слоями до момента первичной полимеризации предыдущего (от 1 до 3 часов).

### **Очистка инструмента**

Инструмент очищается растворителем 646 (не дожидаясь отверждения материала). Отвержденный материал удаляется механически.

### **Допуски по готовому покрытию**

При контроле внешнего вида отвержденного материала проверяется отсутствие сквозных пор, трещин, пузырей, отслоений;

Допускаются несквозные поры, пузыри не более 1,0 мм, мелкая шагрень.

### **Условия и срок хранения**

Хранить в не вскрытой и не поврежденной заводской таре при температуре от +5°С до + 25°С в течение 6 месяцев с даты изготовления.

**Упаковка**

Комплектно (А+Б) = 10 кг

Комплектно (А+Б) = 20 кг

Комплектно (А+Б) = 40 кг

**Предостережения**

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

Материал может вызвать раздражение кожи. Рекомендуется использовать средства защиты. При попадании материала на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

*С уважением, Бакулева Ольга*

*Технический секретарь*

*Компании ООО «Марконфлекс»*

*Рабочий тел: 8(812)648-17-55*

*Моб.тел:8(931)394-45-13*

*E-mail: [bakuleva@m-fl.ru](mailto:bakuleva@m-fl.ru)*