



MF-60

Двухкомпонентный полужесткий упругий эластомерный материал на основе полиуретана, обладающий высокой механической прочностью и высокой эластичностью. Быстрый набор прочности. Позволяет многократное использование матриц без ухудшения качества конечного продукта.

Применение

Создание матриц для изготовления прототипов из таких материалов как:

- - Бетон
- - Гипс
- - Полиэфирная смола
- - Эпоксидная смола
- - Полиуретан

Преимущества

- простое и быстрое нанесение
- высокая устойчивость к изнашивающим и абразивным воздействиям
- высокая эластичность
- высокая ударная стойкость
- быстрый набор прочности
- минимальная усадка
- не требуется вакуумная дегазация
- не загрязняет окружающую среду
- не содержит летучих органических соединений и растворителей
- устойчивый к бактериологическому разложению

Технические характеристики

Параметр	Значение	Метод испытания или номер и дата нормативного документа
Температура эксплуатации	от – 10°C до + 50°C (максимальная температура кратковременного воздействия до + 100°C, например, при мытье горячей водой);	Внутренняя методика
Соотношение компонентов (по массе)	1 : 1	Внутренняя методика

Время жизни А+Б, не менее (+23 ⁰ С)	20 минут	Внутренняя методика
Твердость по Шору А (7 дней / +23 ⁰ С)	59 ± 5 усл. ед.	ГОСТ 263-75*
Относительное удлинение при разрыве, не менее	220 %	ГОСТ 11262-2017
Предел прочности при разрыве, не менее	3,2 МПа	ГОСТ 11262-2017
Начало эксплуатации (мелкогабаритные изделия)	Через 24 часа	Внутренняя методика
Отливка тяжелых и габаритных изделий	Через 3-7 дней	Внутренняя методика
Полный набор прочности	Через 7 суток	Внутренняя методика

Условия производства работ

Температура окружающей среды и основания от +20⁰С до +25⁰С;

Максимальная относительная влажность воздуха не выше 60%

Замешивающий миксер и тара, в которой смешиваются компоненты А и Б, должны быть чистыми и сухими. Недопустимо появление конденсата и попадание воды, как в процессе замешивания компонентов, так и при хранении. Это может привести к дефектам поверхности и вздутиям внутри материала.

Данные условия должны соблюдаться при производстве работ и до полного отверждения материалов.

Подготовка рабочих составов

Рекомендованная температура жидких компонентов 20-25⁰С. Перед использованием необходимо перемешать компонент А низко оборотистым строительным миксером, в течение 2-3 минут. Компонент Б перемешивания не требует.

Для качественного смешивания емкости должны иметь ровные стороны и плоское дно.

В заранее подготовленную навеску компонента Б, при перемешивании низкооборотистым миксером, поструйно приливается навеска компонента А и перемешивается 3-4 минуты. Далее рекомендуется замешанный материал перелить в чистую тару и перемешать еще 1-2 минуты. Качественно перемешанный продукт имеет однородный кремовый цвет.

При заливке изделий необходимо использовать антиадгезионную смазку. Пригодность той или иной марки антиадгезионной смазки определяется опытным путем.

Внимание!

Использование материала при температурах выше +25⁰С резко сокращает время жизни состава. Хранение при +10⁰С и ниже приводит к сильному нарастанию вязкости компонента Б, вплоть до воскообразного состояния. Такой компонент необходимо нагреть до 40-50⁰С. Такая процедура не приводит к ухудшению физико-механических показателей.

Временной промежуток между слоями

При необходимости проводить заливку в 2-3 стадии рекомендуется делать паузу между слоями до момента первичной полимеризации предыдущего (от 1 до 3 часов).

Очистка инструмента

Инструмент очищается растворителем 646 (не дожидаясь отверждения материала). Отвержденный материал удаляется механически.

Допуски по готовому покрытию

При контроле внешнего вида отвержденного материала проверяется отсутствие сквозных пор, трещин, пузырей, отслоений;

Допускаются несквозные поры, пузыри не более 1,0 мм, мелкая шагрень.

Условия и срок хранения

Хранить в не вскрытой и не повреждённой заводской таре при температуре от +5°C до + 25°C в течение 6 месяцев с даты изготовления.

Упаковка

Комплектно (А+Б) = 10 кг

Комплектно (А+Б) = 20 кг

Комплектно (А+Б) = 40 кг

Предостережения

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

Материал может вызвать раздражение кожи. Рекомендуется использовать средства защиты. При попадании материала на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

С уважением, Бакулева Ольга

Технический секретарь

Компании ООО «Марконфлекс»

Рабочий тел: 8(812)648-17-55

Моб.тел:8(931)394-45-13

E-mail: bakuleva@m-fl.ru